

EPOLOR CARGO HB B / Двухкомпонентное покрытие ResistChem

Эпоксидное покрытие для защиты внутренней поверхности резервуара

ОПИСАНИЕ

- EPOLOR CARGO HB B / ResistChem двухкомпонентный материал на основе эпоксидного связующего и полиаминового аддукта
- Содержит качественные химически стойкие пигменты и наполнители.
- Отличается превосходной химической стойкостью
- Подходит для прямого контакта с химикалиями различного вида.
- Стойкость покрытия к химикалиям определяется на основе Резистентного перечня

НАЗНАЧЕНИЕ

Прежде всего, используется для защиты внутренней поверхности стальных и бетонных резервуаров и трубопроводов для суровой нефти, светлых и темных нефтяных продуктов. Соответствие контакту с различными химикалиями определяется на основе Документа о стойкости.

Перед окраской бетонная поверхность пропитывается эпоксидной Epolor пропиткой.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель E-M THINNER 20-05
Отвердитель-комп. Б: Epolor Cargo HB B, комп. Б ResistChem комп. Б

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Эпокси/аминовый аддукт
Вязкость при поставке компонента А	Тиксотропно
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	8 час
Соотношение смешивания А:Б	
по объему	4:1
по весу	6:1
Плотность компонента А	1,5 kg/l
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	1.4 kg/l
Цвет	белый
Вид	Матовый
Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде	
по объему	50 %
по весу	65 %
VOC смеси А+Б в поставляемом виде	490 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
кратковременная	до 200 °C
долговременная	до 150 °C

Толщина ЛКП и расход	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки	125 μm	100 μm
Толщина мокрой пленки	250 μm	200 μm
Теоретический расход	4 м ² /л	5 м ² /л

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	7 час	4 Часы	3 Часы
сухое на ощупь	24 час	6 час	4 Часы
просушенное	14 дней	7 дней	3 дней

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	16 час
максимальный	7 дней

Примечание: Время сушки соответствует рекомендуемой толщине пленки при соответствующей вентиляции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть чистой, сухой, без следов масел. Рекомендуется подготовить поверхность в соответствии с стандартом EN ISO 8504.

Стальная поверхность:

Перед выполнением пескоструйки необходимо отшлифовать все острые края и следы сварки до договоренного стандарта. Перед окраской поверхность обрабатывается пескостружкой до Sa 2 ½ -3 (ISO 8501 – 1 : 1988/SS 05 5900). Очень важно сохранить степень обработки до нанесения первого слоя покрытия. Если цвет обработанной пескостружкой поверхности начинает изменяться, т.е. появляется коррозия, это означает, что контроль температуры росы был недостаточным. В таком случае необходимо принять меры для восстановления поверхности, не исключая повторную пескостружку. После обработки пескостружкой и нанесением краски поверхность тщательно очищается. Установка или перестановка строительных лесов не должна влиять на чистоту поверхности.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = +5°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%
Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: DO 5 % по объему
Диаметр сопла: 0,46 - 0,69 мм
Исходное давление: 12 - 15 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: DO 5 % по объему

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

Стальная поверхность:

3 слоя x 100 мкм EPOLOR CARGO HB B

Бетонная поверхность:

1 слой Epolor пропитки (Epolor лак б/ц + 50% Epolor разбавитель 17)

3 слоя x 100 мкм EPOLOR CARGO HB B

В случае использования других ЛКП посоветуйтесь с специалистами HELIOS.

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала с точными данными.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Данные, приведенные в технической информации, являются средними значениями партий или наиболее распространенными оттенками. Поэтому некоторые нюансы могут отклоняться от заявленных данных. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.