



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
E info@helios.si
www.helios.si

HELIOS 2K грунтровка E ZN

Эпоксидное грунтвочное покрытие с добавкой цинкового порошка

ОПИСАНИЕ

- HELIOS 2K грунтровка E ZN двухкомпонентное грунтвочное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиаминаминового отвердителя
- Содержит высокую концентрацию цинкового порошка (90% в сухой пленке), что обеспечивает катодную защиту
- Является высококачественным грунтвочным покрытием в системе покрытий АКЗ для стальной поверхности
- Отличается быстрым высыханием и неограниченным межслойным интервалом
- Обеспечивает нанесение окончательного покрытия техникой "мокрым по мокрому"
- Используется в комбинации с широким спектром окончательных покрытий
- Соответствует самым требовательным условиям эксплуатации

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в качестве грунтвочного покрытия в системе покрытий для АКЗ ж/д транспорта, с/х, дорожной и строительной техники, узлов и составляющих части автомобилей, различных стальных конструкций, где покрытие должно отвечать требованиям по качественной АКЗ.

Смотря на высокую концентрацию цинка в сухой пленке покрытия, могут применяться точечная и дуговая сварка. Толщина сухой пленки выше 60 мкм может отрицательно повлиять на качество сварочного шва.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: THINNER 21-05
Отвердитель- комп. Б: HARDENER 10-35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	2K-эпокси-полиаминоамин
Вязкость при поставке компонента А	DIN4 20°C 35 - 45 s
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	мин. 8 час
Соотношение смешивания А:Б	
по объему	6:1
по весу	20:1
Плотность компонента А	2.9-3.0 kg/l
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	2.6-2.7 kg/l
Цвет	серый
Вид	Матовый
Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде	
по объему	56 %
по весу	86 %
VOC смеси А+Б в поставляемом виде	380 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
кратковременная	до 200 °C
долговременная	до 180 °C

Толщина ЛКП и расход	Максималь-ная	Рекоменду-емая
Толщина сухой пленки	80 μm	60 μm
Толщина мокрой пленки	145 μm	110 μm
Теоретический расход	7.0 m ² /l	9.3 m ² /l

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	10 минут	5 минут	3 минут
сухое на ощупь	15 минут	10 минут	7 минут
просушенное	10 дней	7 дней	5 дней

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	10 минут
максимальный	неограниченный



ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная поверхность должна быть обработана пескоструйкой по стандарту ISO 8501 до степени Sa 2.5. Поверхность должна быть сухой, чистой, без следов масел, коррозии и прочих загрязнений. Шероховатость новой поверхности = 25-50 мкм.

На покрытии с высокой концентрацией цинка могут появиться соли цинка, поэтому при окрасочных работах в условиях промышленной и морской атмосферы не рекомендуется иметь долгий межслойный интервал. Соли цинка удаляются с поверхности покрытия механическим путем или с помощью воды.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = +10°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Перед использованием материал тщательно перемешивается.



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: не требуется
Диаметр сопла: 0.33 - 0.38 мм
Исходное давление: 12.0 - 15.0 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: DO 3 % по объему
Диаметр сопла: 1.5 - 1.7 мм
Исходное давление: 0.3 - 0.5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: не требуется

Кисть или валик используются в случае окраски малых участков поверхности или небольших исправлений.

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

Рекомендуемые окончательные покрытия:

HELIOS 2K эмаль E dbs
HELIOS 2K эпоксидная вторичная грунтовка
HELIOS 2K HS вторичная грунтовка
HELIOS 2K PUR эмаль 2:1
HELIOS 2K PUR эмаль 3:1
HELIOS 2K PUR RB эмаль 3:1
HELIOS 2K PUR RB эмаль 6:1
HELIOS 2K PUR эмаль 6:1
HELIOS 1K эмаль VA

В случае окраски другими ЛКП посоветуйтесь с специалистами HELIOS

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.